



自定位EW型气动活塞杆密封/防尘圈结合了经验证的E9型高温密封和金属防尘圈的性能，特别适用于多尘的和严苛的环境工况。因此，EW型活塞杆密封/防尘圈除了具有密封功能外，还具有防尘功能。它可用于刮除活塞杆上粘附性强的颗粒，从而保护密封件不受过度磨损。金属防尘圈与耐磨密封件的结合，大大延长了使用寿命。

- 特有的唇形几何结构使其既适合润滑的气体又适合干燥无润滑的气体（经初始装配润滑后）
- 两种功能——密封和防尘集于一身
- 良好的耐磨性能
- 坚固的外形设计使其可用于严苛的工况
- 在选择合适的材料时，具有耐高温性能
- 在合适的材料时，具有优异的耐介质性
- 沟槽和E7,E8,E9,EU,EF,EN,EW,ET相同
- 可使用装配辅助工具快速组装

应用范围

EW活塞杆密封/防尘圈适用于特别容易沾染灰尘的环境和高温环境，如用于铝生产的破壳器筒体。

工作压力	≤ 16 bar
工作温度	-10 °C ~ +150 °C
表面速度	≤ 1m/s
密封介质	压缩空气，润滑过的或干燥无油气体（经初始润滑后再装配）

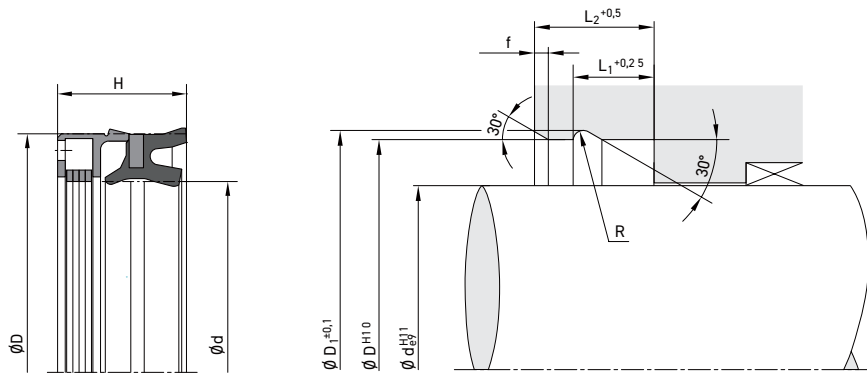
材料

EW活塞杆密封/防尘圈由一种基于FKM的特殊弹性体组成，其硬度约为81 Shore A。它结合了一个金属薄片防尘圈。也可根据客户要求提供低温丁腈橡胶材料的规格。

安装

EW装入带有DIN 7993(B型)标准环形退刀槽的沟槽中，并以其外径突缘固定在沟槽中。在装配过程中应避免密封/防尘的唇部被锐边损伤。

若有特殊要求（特别的压力负载、温度，速度，用于水、HFA液、HFB液等介质中），请与本公司的咨询服务部联系，以便向您推荐合适的材料和结构。



有关表面光洁度、入口倒角及其它安装尺寸，请参看“沟槽表面加工精度”。

d	D	H	D ₁	L ₁	L ₂	R	f	订货号
16	26	13,5	28	8,8	13	1,1	1,5	EW 1626 02001
18	28	13,5	28	8,8	13	1,1	1,5	EW 1828 02001
20	30	13,5	32	8,8	13	1,1	1,5	EW 2030 02001
25	35	13,9	37,5	9,4	14	1,4	2	EW 2535 02001
32	42	14,2	44,5	9,4	14	1,4	2	EW 3242 02001
40	50	14,2	52,5	9,4	14	1,4	2	EW 4050 02001
50	60	14,6	63,2	10,4	15	1,8	2	EW 5060 02001